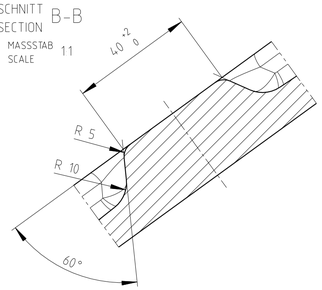
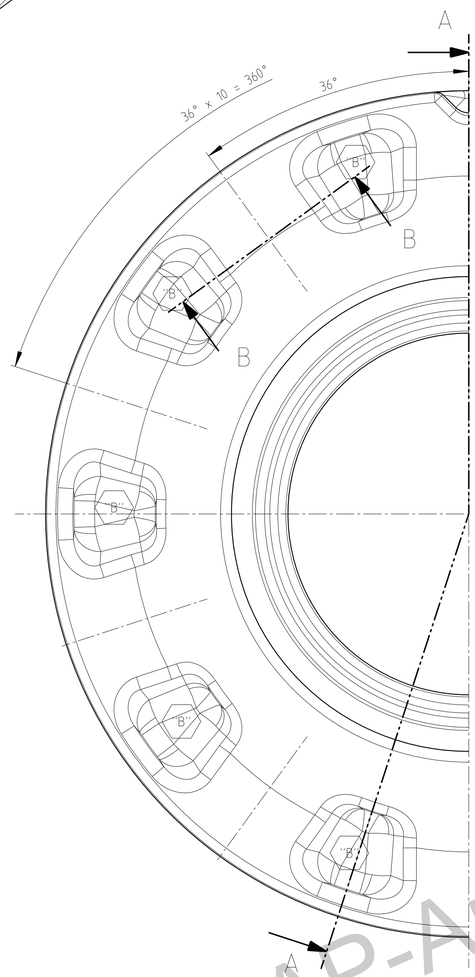
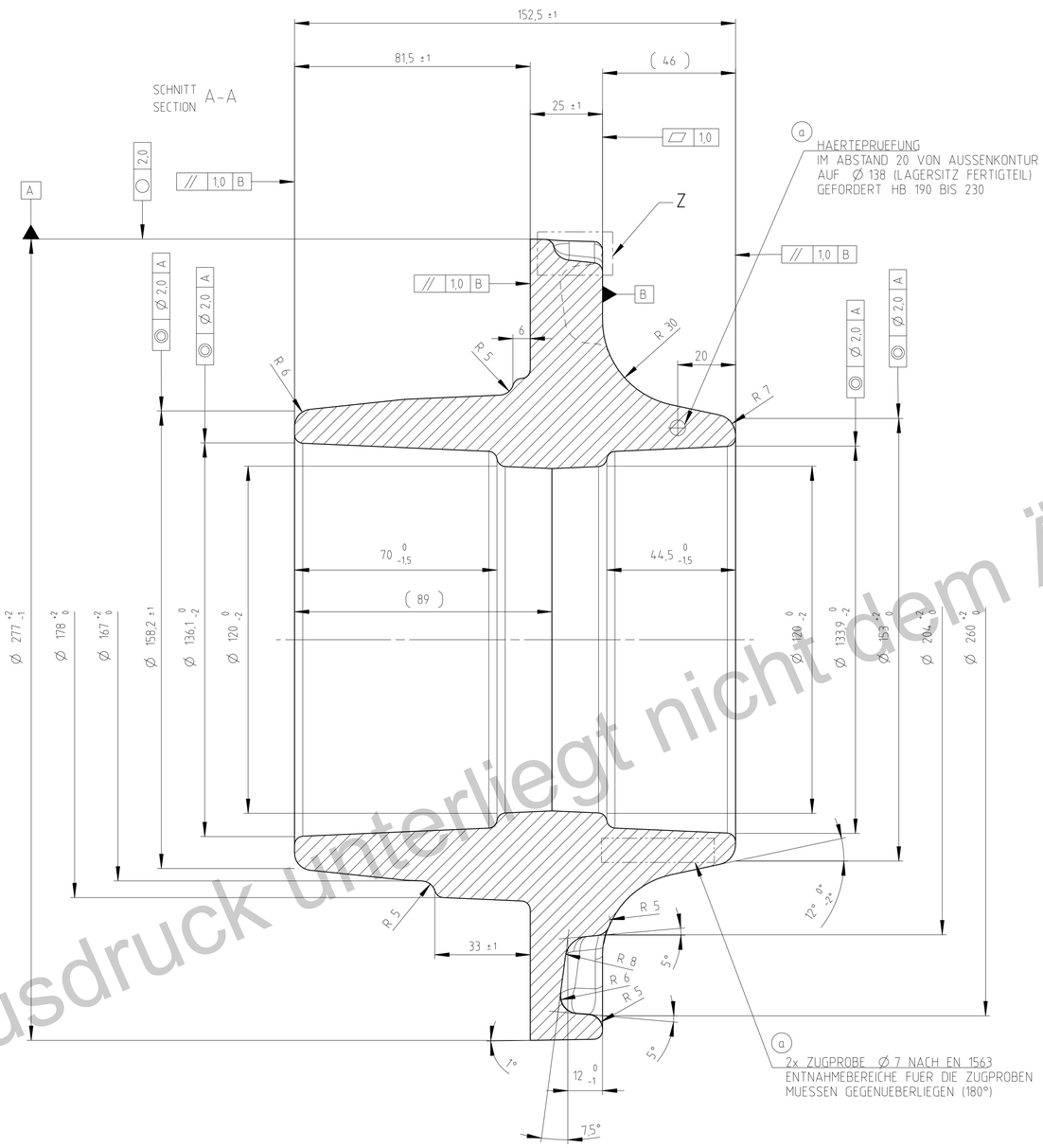
INDEX	KOMMT VOR	AEND MIT	AENDERUNG
A	2x	4219	HAERTEANGABEN UND DEFINITION ZUGPROBENENTNAHME HINZUGEFUEGT
B	1x	4387	FELGEN-NOPPEN UM 18° GEDREHT

SCHNITT B-B
SECTION
MASSSTAB 1:1
SCALE



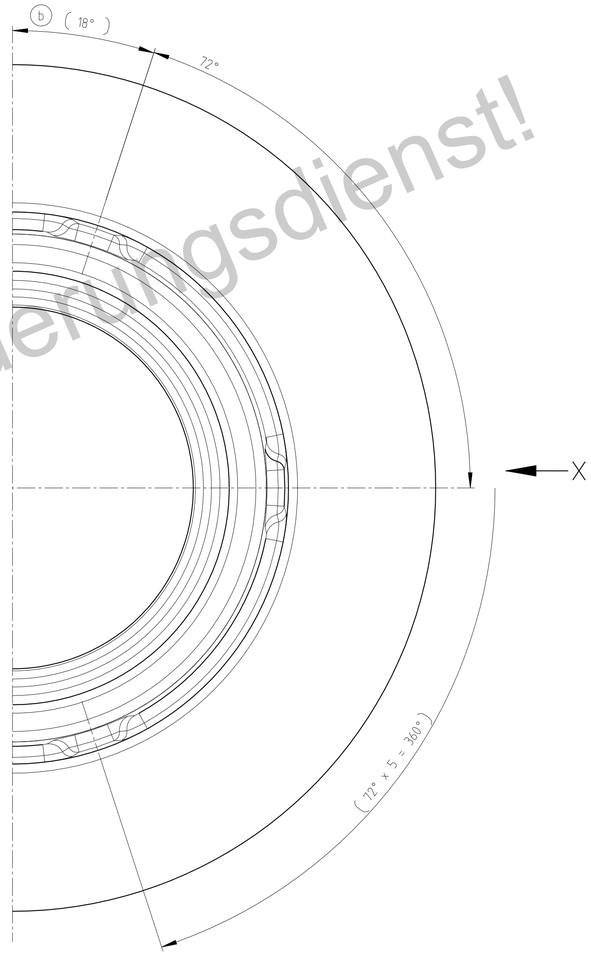


SCHNITT A-A
SECTION

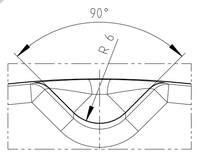


ⓐ HAERTEPRUEFUNG
IM ABSTAND 20 VON AUSSENKONTUR UND
AUF Ø 138 (LAGERSITZ FERTIGTEIL)
GEFORDERT HB 190 BIS 230

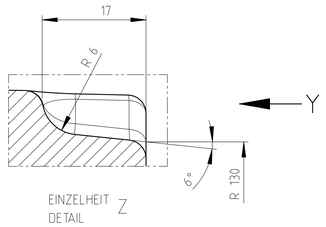
ⓐ 2x ZUGPROBE Ø 7 NACH EN 1563
ENTNAHMEBEREICHE FUER DIE ZUGPROBEN
MUESSEN GEGENUEBERLIEGEN (180°)



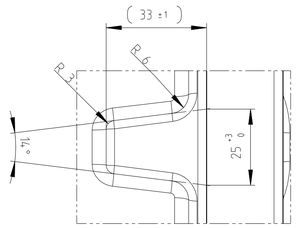
Dieser SAP-Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst!



ANSICHT Y
VIEW
MASSSTAB 2:1
SCALE



EINZELHEIT Z
DETAIL
MASSSTAB 2:1
SCALE



ANSICHT X
VIEW
MASSSTAB 1:1
SCALE

"B" BESCHRIFTUNG / CAPTION

TEILEKENNZEICHNUNG NACH SAF-WN208 001
PART MARKING SEE
SAF-ZEICHEN 8 mm SCHRIFTHOEHE , 1,5 mm ERHABEN
SAF-LOGO FONT SIZE EMBOSSED
SAF-TEILE-NR 6 mm SCHRIFTHOEHE , 1,5 mm ERHABEN
SAF-PART-NO FONT SIZE EMBOSSED
DATUM (TAG, MONAT, JAHR), HERSTELERZEICHEN/-NR., CHARGENANGABE
DATE (DAY, MONTH, YEAR), MANUFACTURER'S LOGO/-NO., BATCH NUMBER

ALLE UNBEMASSTEN RADIEN R3
ALL UNDIMENSIONED RADII
ALLE UNBEMASSTEN GUSSSCHRAEGEN 2,5°
ALL UNDIMENSIONED CAST BEVELS
OBERFLAECHE BESCHICHTET NACH SAF-WN206 003/11 (KTL)
SURFACE COATED SEE (CATHODIC HOT-DIP COATING)
IN VERBINDUNG MIT DEN GUELTIGEN TECHN. SAF-HOLLAND GmbH LIEFERBEDINGUNGEN!
IN CONNECTION WITH THE VALID SAF-HOLLAND GmbH TERMS OF DELIVERY!

FREIGEGEBEN / SAP ERFASST

	DATUM	NAME
ERST	181108	KREINER
GEPR	181108	WEIGAND

ZULAESSIGE ABWEICHUNG FUER MASSE OHNE TOLERANZANGABE DIN1685BL 1-GTB16

SAF SAF-HOLLAND GmbH
HAUPTSTRASSE 26 D-63856 BESSENBACH

ABTEILUNG KE
FORMAT A1
MASSSTAB 1:1
GEWICHT CA. 15,9 kg

WERKSTOFF EN-GJS-500-7 HB 190-230

ZNR 250

OBERFLAECHENBESCHAFFENHEIT NACH DIN ISO 1302

R_z IN µm	-	100	25	6,3	1

BETR
S9(Z9),S11(Z11) TK 225-10L
BENENNUNG
RADNABE ROHTEIL

ZEICHNUNGSNUMMER
01307304610B-Z01

GEMAESS DIN34 BEHALTEN WIR UNS FUER DIESE UNTERLAGE ALLE RECHTE VOR

ERSATZ FUER 01 307 3046 10 A